

3M Scotch-Weld™

Heißklebepistole PG II

Benutzerhandbuch

Adhesive applicator

Owner's manual

Limaplikator

Brugermanual

Lijmpistool

Gebbruikershandleiding

Schmelzklebstoff-Auftragsgerät

Benutzerhandbuch

Limaplikator

Eierens håndbok

Aplicador de adhesivo

Manual del usuario

-kuumaliimapistooli

Käyttööpas

Applicateur d'adhésif

Manuel du propriétaire

Applicatore di adesivo

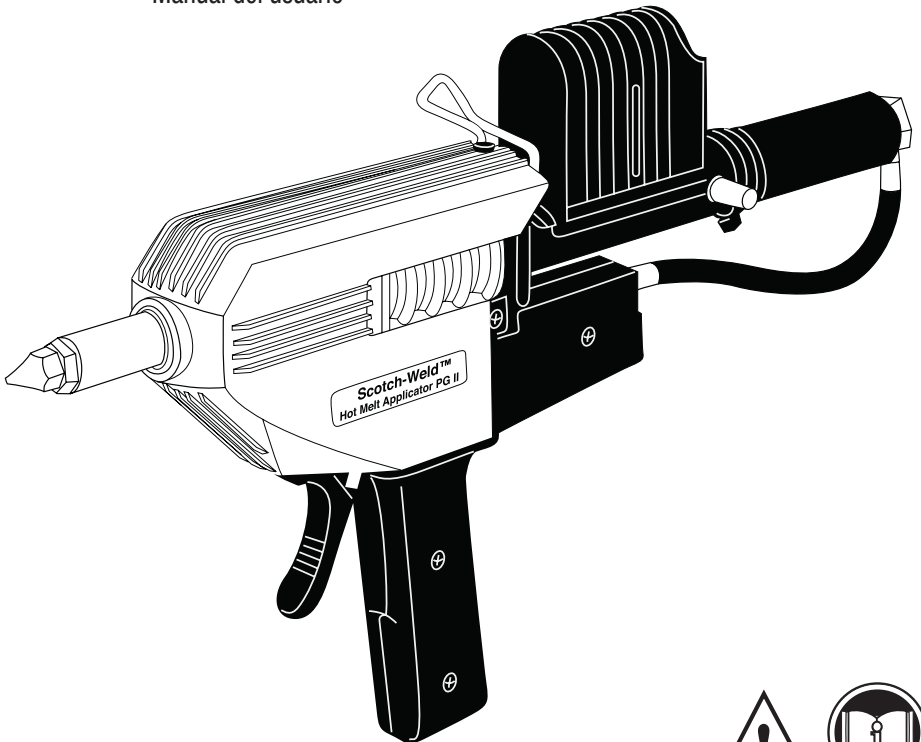
Manuale dell'utente

Aplicador de cola

Manual do proprietário

Διάταξη εφαρμογής κφίλλας


Εγχειρίδιο κατφίχου



3M Scotch-Weld™ Heißklebepistole PG II

Gebrauchsanweisung

Für Modell: 62-99951-9950-2 Heißklebepistole PG II (EU- Version)

Allgemeine Information	460 W	Erklärungen zur allgemeinen Information
	230 V~ 50/60 Hz 275 kPa–550 kPa	
		Lesen Sie in der Gebrauchsanleitung nach.
		Wichtig: Auf diese Art werden Zusatzinformationen angezeigt.

Wichtig

NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

Die 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebepistole PG II ist nur für die Verwendung mit den 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebstoffen vorgesehen. Die 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II von ist nur zur Verwendung in Räumen vorgesehen. Die Verwendung dieser Klebepistole mit anderen Klebstoffen oder eine andere Verwendung der Klebepistole als vorgesehen kann zu unsicheren und gefährlichen Situationen führen.

Personen (einschließlich Kinder) mit verminderten körperlichen, geistigen oder sensorischen Fähigkeiten bzw. Personen mit unzureichendem Wissen oder mangelnder Erfahrung dürfen das Gerät nur unter Aufsicht und Anleitung einer Person verwenden, die für ihre Sicherheit sorgt. Kinder immer beaufsichtigen, damit sie nicht mit dem Gerät spielen.

Wichtige Sicherheitsvorschriften

Bewahren Sie diese Gebrauchsanweisung zum Nachschlagen auf!

Dieses Handbuch enthält Informationen zur Verwendung der 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebepistole PG II. Die Warnhinweise aufmerksam durchlesen und das Produkt nur wie beschrieben verwenden, um versehentliche Verletzungen oder Beschädigungen zu vermeiden. Die Sicherheitsfunktionen der Klebepistole nicht entfernen oder verändern.

Erläuterung der Warnmeldungen

⚠️ WARNUNG: Zeigt eine mögliche gefährliche Situation an, welche zum Tod oder schweren Verletzungen und/oder Sachschäden führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.

⚠️ ACHTUNG: Zeigt eine mögliche gefährliche Situation an, welche zu leichten oder mittelschweren Verletzungen und/oder Sachschäden führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.

HINWEIS: Kennzeichnet eine Warnung vor Sachschäden.

Wichtige Sicherheitsvorschriften

- Diese Anweisungen aufbewahren.
- Vor der Verwendung dieses Produkts alle Anweisungen und Warnhinweise aufmerksam durchlesen.

Betrieb und Wartung der 3M™ Scotch-Weld™ Heißklebepistole PG II

WARNUNG

Um die Gefahr eines elektrischen Schlags oder einer Verletzung bei der Verwendung der 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II zu verringern, folgende Sicherheitsvorschriften einhalten:

1. Die Klebepistole nur wie in diesem Handbuch beschrieben verwenden und warten.
2. Die Klebepistole nur an korrekt geerdete Steckdosen anschließen.
3. Den Stecker der Klebepistole nicht durch Ziehen des Kabels aus der Steckdose entfernen. Beim Herausziehen am Stecker anfassen, nicht am Kabel.
4. Stecker oder Klebepistole nicht mit feuchten Händen berühren.
5. Die Klebepistole nicht im Freien oder auf feuchten Oberflächen benutzen.
6. Die Klebepistole nicht mit beschädigtem Kabel oder Stecker benutzen.
7. Die Klebepistole nicht benutzen, wenn die Funktionstüchtigkeit beeinträchtigt ist bzw. sie beschädigt, in Wasser getaucht oder im Freien aufbewahrt wurde.

WARNUNG

Nur 3-polige Schukostecker und korrekt geerdete Steckdosen verwenden. Wenn keine korrekt geerdeten Steckdosen verwendet werden, **kann das zu Stromschlägen führen**. Wenn Sie sich nicht sicher sind, ob die Anschlüsse korrekt sind, sollten Sie einen geschulten Elektriker oder einen Mitarbeiter des Kundendienstes hinzuziehen.

WARNUNG

Es dürfen nur von 3M freigegebene Ersatzteile verwendet werden. Die Verwendung anderer Ersatzteile **kann zu Gefahren oder Beschädigung der Klebepistole führen**.

WARNUNG

Vor Durchführung von Wartungs- und Reparaturarbeiten die Stromversorgung unterbrechen und sicherstellen, dass die Klebepistole auf Raumtemperatur abgekühlt ist. Wird vor den Arbeiten die Stromzufuhr nicht unterbrochen oder kann sich die Klebepistole nicht abkühlen, **besteht die Gefahr von Stromschlag oder Verbrennungen**. Benutzerhandbuch vor Wartungs- und Reparaturarbeiten lesen.

WARNUNG

Immer nur ein zugelassenes Verlängerungskabel mit der Klebepistole verwenden. Bei Verwendung eines nicht zugelassenen Verlängerungskabels **besteht Stromschlaggefahr**.

ACHTUNG

Vor Wartungs- und Reparaturarbeiten die Klebepistole auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Andernfalls besteht die Gefahr von Verbrennungen.

ACHTUNG

Den Kontakt mit heißem Klebstoff und der Düsen Spitze der Klebepistole vermeiden. **Es können Verbrennungen entstehen**. Sicherheitsbrille während der Verwendung tragen.

3M™ Scotch-Weld™ -Heißklebstoff

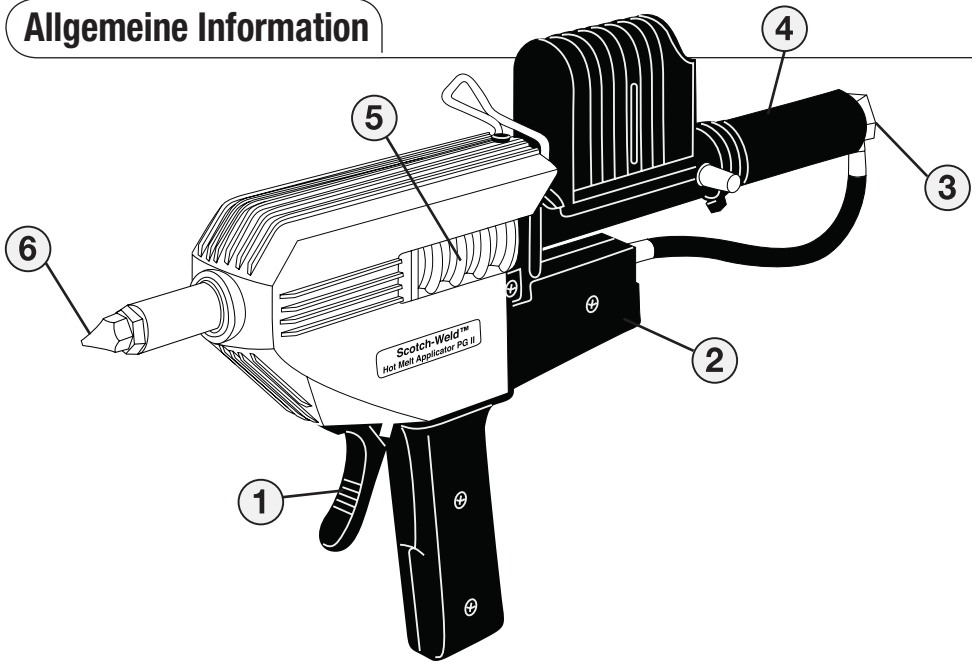
WARNUNG

Nur mit den 3M Scotch-Weld PG II-Heißklebestiften verwenden. Die Verwendung anderer Materialien kann zu gefährlichen Situationen führen.

WARNUNG

Den 3M Scotch-Weld-Heißklebstoff nicht mit Lösungsmittel reinigen oder entfernen. **Dies kann zu einem Brand führen**. Zusätzliche Gesundheits- und Sicherheitsinformationen bitte dem Produktetikett und dem Sicherheitsdatenblatt des verwendeten Scotch-Weld-Heißklebstoffs entnehmen.

Allgemeine Information



Die 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebepistole PG II ist ein einfaches, zuverlässiges Gerät zum Auftragen der 3M™ Scotch-Weld™-Klebestifte. Das unabhängige Handgerät ist für eine Multistation oder ein manuelles Auftragen des Klebstoffs vorgesehen.

Die 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II schmilzt den Klebstoff elektrisch und trägt ihn unter Verwendung von Druckluft auf. Die Klebstofftemperatur wird durch ein Thermostat am Heizblock automatisch aufrechterhalten. Außerdem besitzt das System einen Thermoschalter (TCO), der als Übertemperatursicherung fungiert.

Beim Drücken des Abzugs (1) leitet der variable Regler (2) Druckluft in die Rückseite des Schnellladesystems für Klebestifte (3). Die Luft drückt auf den Kolben (4), der den Klebestift durch die Klebepistole drückt. Der Klebstoff wird weitertransportiert und passiert eine Isolierhülle aus Hartplastik (5), die als Wärmebarriere den geschmolzenen Klebstoff und die Wärme im vorderen Teil der Klebepistole hält. Der Rest der Klebepistole bleibt kühl.

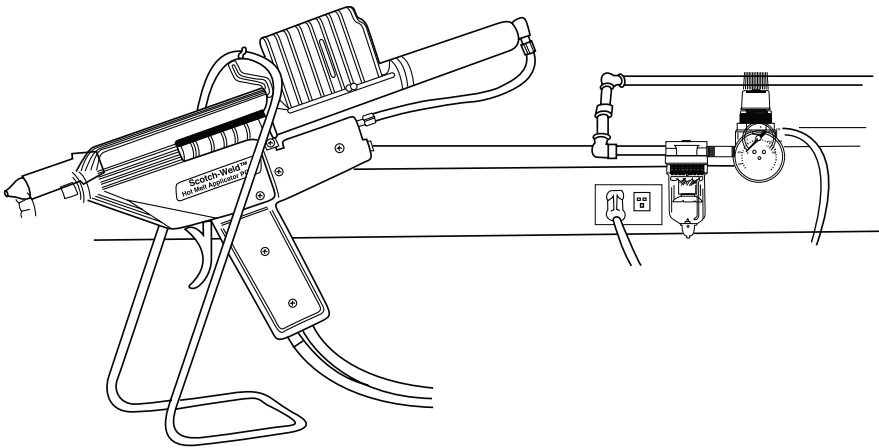
In den Heizblock vorgeschobener Klebstoff schmilzt und wird flüssig. Durch den Druck der festen Klebstoffstifte und des Kolbens wird der flüssige Klebstoff durch ein Düsenventil (6) an der Düsen Spitze der Klebepistole gedrückt. Beim Loslassen des Abzugs wird der Druckluftdruck in der Rückseite der Ladekammer entspannt. Der Druck auf den geschmolzenen Klebstoff im vorderen Bereich der Klebepistole wird ebenfalls entspannt. Die Federspannung in dem Düsenventil zieht das Ventil zurück, sodass der Klebstofffluss fast vollständig gestoppt wird. Der Abzug der 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II kann gefedert sein. Der Bediener kann den Abzug etwas drücken, um eine kleine Menge Klebstoff aufzutragen, oder vollständig drücken, um den maximalen Durchfluss zu erhalten.

Die Auftragsgeschwindigkeit des geschmolzenen Klebstoffs für die 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II beträgt bei einem Produkt wie 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebstoff 3738 und der Standardspitze 9921 3,18 kg/h. Der Klebstofffluss ist von den verschiedenen Klebstoffen und von der ausgewählten Düsen Spitze abhängig.

DIE ANWEISUNGEN VOR BETRIEB ODER WARTUNGSARBEITEN AN DER 3M SCOTCH-WELD-HEISSKLEBEPISTOLE PG II AUFMERKSAM DURCHLESEN.

Aufbau und Anschluss

Die 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebepistole PG II aus dem Versandkarton nehmen und auf sichtbare Schäden prüfen.



1. Druckluft und elektrische Stromversorgung anschließen

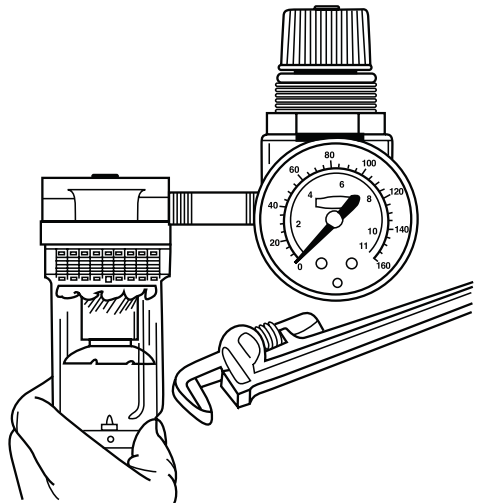
Einen Arbeitsplatz wählen, die eine geerdete 230 V~ Steckdose und einen Druckluftanschluss besitzt. Die Steckdose sollte möglichst nah am Druckluftanschluss sein. **Für einen problemlosen Betrieb ist eine auf max. 550 kPa geregelte gefilterte Druckluft notwendig.** Den Luftschlauch mit zwei Maulschlüsseln 1,3 cm anschließen.

2. Luftfilter und Regler einbauen

Am Anschlusspunkt zum Druckluftsystem der Klebepistole müssen ein Luft- und ein Feuchtigkeitsfilter eingebaut werden. Den Druckluftfilter WATTS Nr. 602-2S Modell M4 (oder ähnlich) am bzw. möglichst nah am Druckluftausgang einbauen. Der Schlauchanschluss am Ende der 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II ist eine NPT-Rohrverschraubung mit Außengewinde (0,32 cm).

3. Werkbankständer installieren

Vor dem Betrieb den Werkbankständer auf den Arbeitsplatz stellen, sodass die Düsen spitze der Klebepistole weg vom Arbeitsbereich zeigt, wenn die Klebepistole nicht verwendet wird. Wenn der Werkbankständer in der gewünschten Position steht, diesen dauerhaft mit den mitgelieferten Schrauben befestigen. (Wenn der Werkbankständer transportabel bleiben soll, den Ständer einfach auf ein Stück Holz mit einer Größe von 18 x 40 cm mit Schrauben oder mit Klebstoff befestigen.)



Aufwärmen

Die 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebepistole PG II muss vollständig mit Klebstoff gefüllt sein. Den Ein-/Ausschalter in die Position "on" (Ein) stellen (der Schalter sollte leuchten) und die 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II 15 Minuten in den Werkbankständer stellen. Während dieser Aufwärmphase ist ein leichtes Tropfen aus der Düsenspitze möglich. Dieses Tropfen entsteht durch die Ausdehnung des Klebstoffs beim Erwärmen.

Füllen

Nach dem Aufwärmen die Klebstoffpistole mit dem 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebstoff füllen, den Sie für den Auftrag verwenden. Dazu den Kolben des Schnelladesystems durch Ziehen an einem der Rückziehkнопfe an beiden Seiten der Ladekammer vollständig zurückziehen. Drei 3M Scotch-Weld-Klebestifte in die Kammer über die hintere Öffnung einlegen. Die Klebepistole kann jetzt verwendet werden.

Beim Ausdrücken des Klebstoffs bewegt sich der Kolben vorwärts. Dies ist an der Vorwärtsbewegung des Rückziehkнопfes erkennbar. Wenn der Kolben die Vorderseite der Kammer erreicht, ertönt ein Pfeifsignal. An dieser Stelle kann der Kolben zurückgezogen werden, und ein weiterer Klebestift rutscht in die Position. Die Klebepistole ist einsatzbereit. Der Klebstoff kann jederzeit während des Vorgangs in die Kammer über den hinteren Eingang eingeführt werden, sodass Sie Zeit sparen und die Produktivität erhöhen können.

Wenn Sie den Klebstoff nach dem Einführen in die Ladekammer wieder herausnehmen möchten, die Klebepistole auf eine Seite rollen und danach die Düsenspitze der Klebepistole anheben. So kann der Klebstoffstift aus der Kammer herausrollen.

Damit die Zufuhr der Klebstoffstifte mit dem Schnelladesystem problemlos funktioniert, die Ladekammer bei voll ausgefahrenem Kolben einmal pro Woche mit 3M™ Silicone Lubricant oder einem ähnlichen Mittel aussprühen.

⚠ ACHTUNG

Den Abzug an der Klebepistole erst drücken, wenn sich Klebstoff in der Ladekammer befindet.

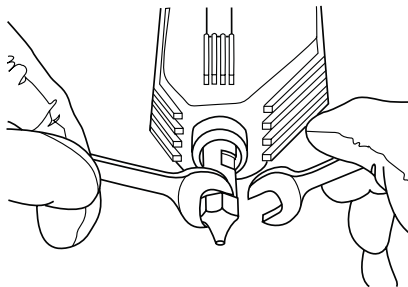
Auftrag

Die neue 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II mehrmals ausprobieren, um sie kennenzulernen. Zuerst kleine Mengen Klebstoff auf ein Stück Papier oder Abfall auftragen. Versuchen, den Abzug zu federn. Die 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II ist in dieser Hinsicht einzigartig. Den Abzug langsam zurückziehen und auf das Austreten einer kleinen Menge Klebstoff achten; den Abzug weiter zurückziehen, um den Klebstofffluss zu erhöhen. Wenn der Abzug vollständig gedrückt ist, fließt die maximale Menge Klebstoff heraus. Um die Klebstoffdosierung zu verringern oder zu erhöhen, die Seite 10 in diesem Handbuch lesen.

Die Klebepistole nie ohne Düsenspitze verwenden. Andernfalls könnte das Düsenventil schwer beschädigt werden. Auswechseln der Düsenspitzen. Zur Standardausstattung der 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II gehören zwei verschiedene Düsenspitzen. Andere Düsenspitzen, die bei Ihrem Scotch-Weld-Heißklebstoff-Händler erhältlich sind, finden Sie auf Seite 10 in diesem Handbuch.

Auswechseln der Düsenspitzen

Zur Standardausstattung der 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II gehören zwei verschiedene Düsenspitzen. Andere Düsenspitzen, die bei Ihrem Scotch-Weld-Heißklebstoff-Händler erhältlich sind, finden Sie auf Seite 10 in diesem Handbuch.



⚠ ACHTUNG

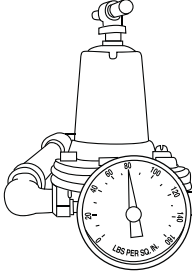
Bei Arbeiten an den Klebepistolenspitzen hitzebeständige Handschuhe tragen.

Die Düsenspitzen können nur gewechselt werden, wenn die Klebepistole heiß ist. Sie benötigen einen Maulschlüssel 1,6 cm und 1,3 cm. Die Sechskantschraube des Düsenventils mit dem Maulschlüssel 1,6 cm festhalten und die Düsenstiftschraube mit dem Maulschlüssel 1,3 cm abdrehen. Die Ersatzstiftschraube in umgekehrter Reihenfolge montieren. Die Düsenstiftschraube etwas anziehen. Ein zu festes Anziehen kann die Ventilbaugruppe beschädigen.

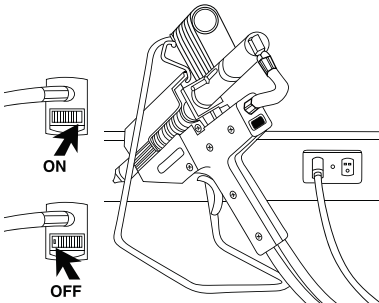
Vorbeugende Wartung

Vor der Verwendung

1. Es muss gefilterte Druckluft mit maximal 575 kPa und mindestens 345 kPa verfügbar sein. **DIE 3M™ SCOTCH-WELD™-HEISSKLEBPISTOLE PG II NICHT MIT DRUCKLUFT UNTER 275 KPA VERWENDEN.** Wenn bei 275 kPa der Klebstofffluss zu gering ist, die Seite 8 beachten.



2. Die 3M Scotch-Weld Heißklebepistole PG II an eine 230 V-Wechselspannungsquelle anschließen und mit dem Schalter einschalten. Der Schalter sollte leuchten.



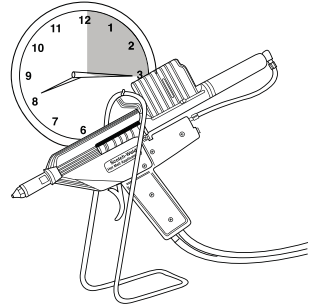
3. Die Düsen Spitze täglich inspizieren. Die Düsen Spitze muss sauber und frei von Fremdstoffen sein. Mit einem groben Tuch eventuell vorhandenen Klebstoff oder Fremdstoffe an der Düsen Spitze entfernen.



⚠ ACHTUNG

Ventil und Düsen Spitze sind sehr heiß.
Hitzebeständige Handschuhe zur Reinigung der Düsen Spitze tragen.

4. Es muss sich Klebstoff in der Ladekammer befinden.
5. Unter normalen Bedingungen die Klebepistole mindestens 15 Minuten aufwärmen lassen.

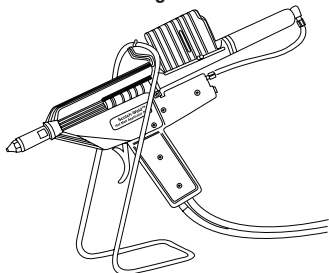


6. Unter normalen Bedingungen sollte der Luftschlauchfilter alle sechs Monate ausgebaut und gereinigt werden. Einfach den Filter aus der Druckluftzuleitung ausbauen und Druckluft durch den Filter entgegengesetzt zur normalen Richtung blasen, um eventuell vorhandene Feststoffe zu entfernen.
7. Die Klebepistole regelmäßig auf ordnungsgemäße Funktion überprüfen (d. h. auf lockere Schrauben, verschlissene Stifte usw.). Schritte zur Fehlerbehebung und Reparatur finden Sie auf Seite 8.

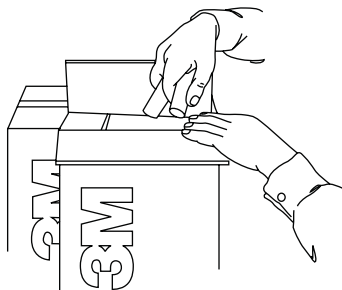
HINWEIS: Vor dem Ausschalten der 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II den Elektroschalter in die Position "off" (Aus) stellen. Die Klebepistole weiterverwenden, bis ca. ein Klebestift verbraucht wurde. Wurde die 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II vor dem Ausschalten nur noch erwärmt, OHNE KLEBSTOFF AUSZUDRÜCKEN, die Klebepistole mindestens eine Stunde aufwärmen lassen.

Vorbeugende Wartung

Während der Verwendung



Immer den mitgelieferten Ständer verwenden, wenn die 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebepistole PG II nicht verwendet wird. **Legen Sie die Klebepistole nie auf die Seite.** Dies verhindert die Abkühlung und kann zu Verstopfungen führen.

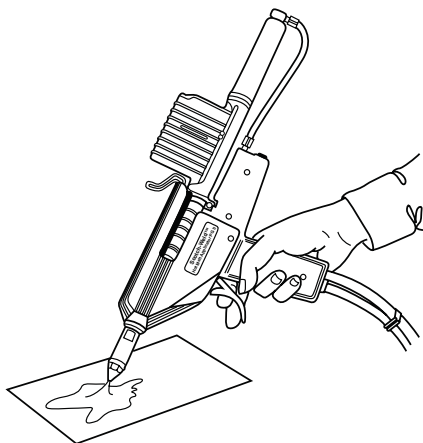


Den Klebestiftbehälter nur öffnen, wenn dies notwendig ist. Die Klebestifte sauber und frei von Verunreinigungen in der Luft halten.

Nach der Verwendung

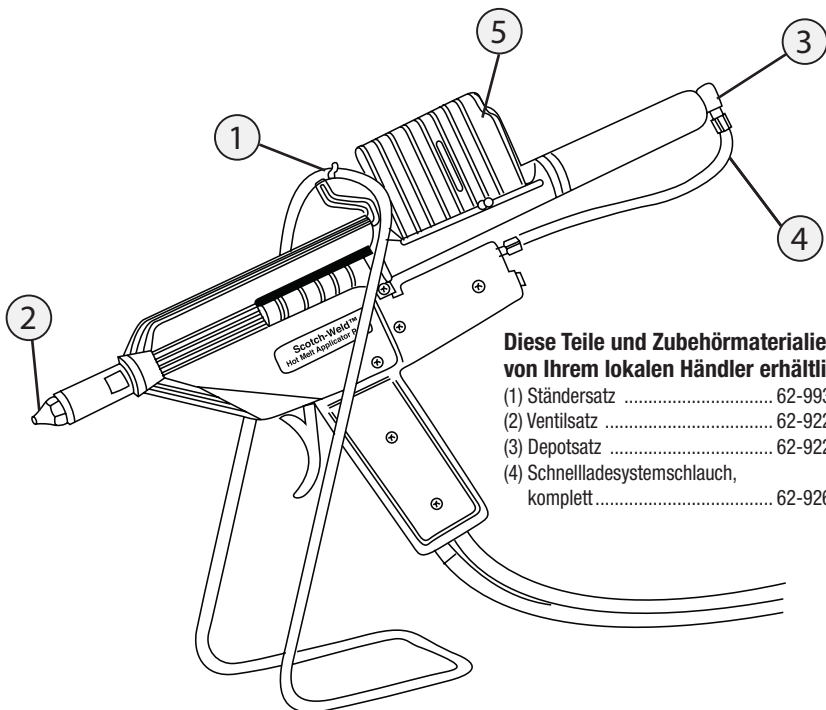
Vor dem Ausschalten der 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II den Elektroschalter in die Position "off" (Aus) stellen. Die Klebepistole weiterverwenden, bis ca. ein Klebestift verbraucht wurde. Wurde die 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II vor dem Ausschalten nur erwärmt, **OHNE KLEBSTOFF AUSZUDRÜCKEN**, die Klebepistole mindestens eine Stunde aufwärmen lassen.

Die Ladekartusche mit 3M™ Silicone Lubricant oder einem ähnlichen Mittel einmal pro Woche schmieren.



Fehlerbehebung

Problem	Mögliche Ursache (Sortiert nach Priorität)	Abhilfemaßnahme
Geringer oder kein Klebstofffluss	1. Klemmender Klebestift	Die 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebepistole PG II einschalten und mindestens 60 Minuten aufwärmen lassen. Den Klebstoff mit Druckluft bei einem Druck von 550 kPa ausdrücken. Wenn dies nicht hilft, die Düsenbaugruppe ausbauen und einen Klebestift ausdrücken. Die Druckluft auf 550 kPa stellen.
	2. Niedriger Druckluftdruck	Die Druckluftzufuhr auf ausreichenden Druck prüfen. Mit einem Einstelldruck von 550 kPa testen. Den Schlauchfilter auf Verstopfung prüfen. Den Schlauchfilter vom Druckluftschlauch trennen. Druckluft in umgekehrter Richtung durch den Filter blasen. Wenn dadurch der Druckluftdruck nicht erhöht wird, sollte der Schwenkfilter ersetzt werden.
	3. Kein Strom	Prüfen, ob die Elektroleitung Strom führt und der beleuchtete Schalter in der Position "on" (Ein) steht.
	4. Verunreinigte Düsenventilbaugruppe	Düsenventil ausbauen und reinigen. Einen Klebestift ausdrücken. Gereinigte Ventilbaugruppe wieder einsetzen.
	5. Eingeklemmte Schmelzperlen	Wenn der Kolben zurückgezogen wird, bevor der Signalton ertönt, kann sich der Klebstoff stauen. Um diesen zu beseitigen, den Kolben ganz zurückziehen und die Klebepistole auf eine Seite drehen, sodass sich der Klebstoff im Magazin selbst löst. Jetzt die Knöpfe nach vorn drücken, bis der Klebestift in der Kammer mit dem Kolben in Berührung kommt. Die Klebepistole wieder in die normale Betriebsposition zurückdrehen und den Klebstoff ausdrücken, bis der Signalton ertönt oder der Kolben voll ausgefahren ist (Kennzeichnung durch die orangefarbenen Rückziehkнопfe).
Tropfende Düse	1. Reglerdefekt	Den Abzug loslassen und versuchen, den Kolben zurückzuziehen. Lässt sich der Kolben schwer zurückziehen, schließt der Druckluftregler möglicherweise nicht vollständig. Regler ersetzen.
	2. Ausgedehnter Klebestift	Einen Klebestift ausdrücken.
	3. Verschlissenes Düsenventil	Durch neue Düsenventilbaugruppe ersetzen. Siehe Seite 10, Abschnitt 4.



Diese Teile und Zubehörmaterialien sind von Ihrem lokalen Händler erhältlich:

- (1) Ständersatz 62-9938-6975-9
- (2) Ventilsatz 62-9223-6930-1
- (3) Depotsatz 62-9226-6990-8
- (4) Schnellladesystemschlauch, komplett 62-9260-2945-5

⚠️ WARNUNG

Es dürfen nur von 3M freigegebene Ersatzteile verwendet werden. Die Verwendung anderer Ersatzteile **kann zu Gefahren oder Beschädigung der Klebepistole** führen.

⚠️ WARNUNG

WICHTIGER HINWEIS: Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss dieses durch eine besondere Kabelbaugruppe ersetzt werden, um gefährliche Situationen zu vermeiden. 3M Deutschland GmbH verständigen.

Bei Fragen zu Teilen oder zur Reparatur wenden Sie sich an Ihren lokalen Händler oder an:

**3M Deutschland GmbH
 Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
 und Kennzeichnungssysteme
 Carl-Schurz-Straße 1
 41453 Neuss
 Telefon: 02131 / 143330
 Fax: 02131 / 143200
 E-Mail: kleben.de@mmm.com
 www.scotch-weld.de**

Durchflusssteuerung

Der Klebstofffluss kann mit Ihrer neuen 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebepistole PG II sehr leicht gesteuert werden. Ein Bediener, der die Steuerelemente kennt, sollte die Klebepistole auf den gewünschten Fluss einstellen können. Zur Einstellung des Klebstoffflusses können verschiedene Verfahren verwendet werden.

Die vier Steuerelemente sind:

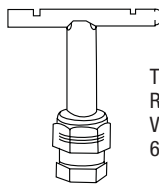
1. Bewegungsgeschwindigkeit der 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II
2. Der Abzug
3. Die Düsen Spitze
4. Druckluftdruck

Mit dem Abzug der Klebepistole ist eine variable Regelung möglich. Beim langsamen Ziehen des Abzugs nach hinten können Sie den Beginn des Klebstoffflusses beobachten. Beim weiteren Zurückziehen des Abzugs erhöht sich die abgegebene Klebstoffmenge.

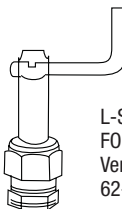
Im Lieferumfang Ihrer 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II sind zwei Düsen Spitzen enthalten: eine geriffelte Spitze 2,4 cm (9921) und eine Verlängerungsspitze 1,8 cm (9946) aus Messing. Die Klebepistole wird mit der Spitze 2,4 cm (9921) an der Klebepistole geliefert. Diese Düsen Spitze liefert den maximalen Fluss mit allen 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebstoffen außer 3746 und 3783. Mit der Verlängerungsspitze aus Messing (9946) ist die maximale Regelung aller Klebstoffe möglich und der anfängliche Schwall wird deutlich verringert. Dies wird bei einer geringeren Durchflussrate erreicht. Die Bewegungsgeschwindigkeit wird bevorzugt zur Durchflusssteuerung verwendet. Falls dies für Ihre Verwendung nicht geeignet ist, sind zusätzliche Düsen Spitzen erhältlich.

HINWEIS: DEN DRUCKLUFTDRUCK NICHT UNTER 275 KPA EINSTELLEN. Wenn der Klebstoff bei geringerem Druckluftdruck fließt, den maximalen Druckluftdruck (550 kPa) einstellen und mindestens einen Klebestift durch die Klebepistole drücken. Anschließend wieder auf den niedrigeren Druck stellen.

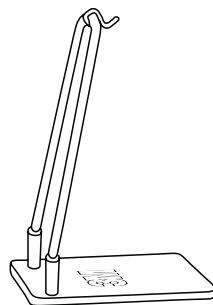
Düsen Spitzennummer	Beschreibung
62-9913-9930-4	Auftragsdüse mit 2 Löchern
62-9916-9930-7	Auftragsdüse mit 3 Löchern
62-9917-9930-5	2,5 cm-Auftragsdüse mit 3 Löchern
62-9921-0066-9	Geriffelt 2,4 cm
62-9922-0066-7	Geriffelt 1,6 cm
62-9726-9930-0	T-Spitze
62-9940-6920-1	Geriffelte Spitze 0,32 cm
62-9946-6980-2	Verlängerungsspitze 1,8 cm aus Messing
62-9727-9930-8	L-Spitze
62-9223-6930-1	Ventilsatz



T-Spitze zum Verschließen von RSC-Kartons und für andere Anwendungen.
62-9726-9930-0



L-Spitze zum Verschließen von FOL-Kartons und für andere Anwendungen.
62-9727-9930-8



Der robuste Ständer hält die 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II in der richtigen Position, wenn sie nicht verwendet wird.
62-9277-9930-4

Zubehör

Werkbankhalterung für 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebepistole PG II

Mit der speziellen Werkbankhalterung wird die 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II in einem 45°-Winkel montiert und mit einem Fußpedal gesteuert. Diese Halterung ist einstellbar, um den Abstand zwischen Düsen Spitze und Werkbankoberseite von mindestens 24 cm auf maximal 39 cm einzustellen. Ein Düsenadapter, der den Klebstofffluss direkt nach unten leitet, ist im Lieferumfang der Werkbankhalterung enthalten.

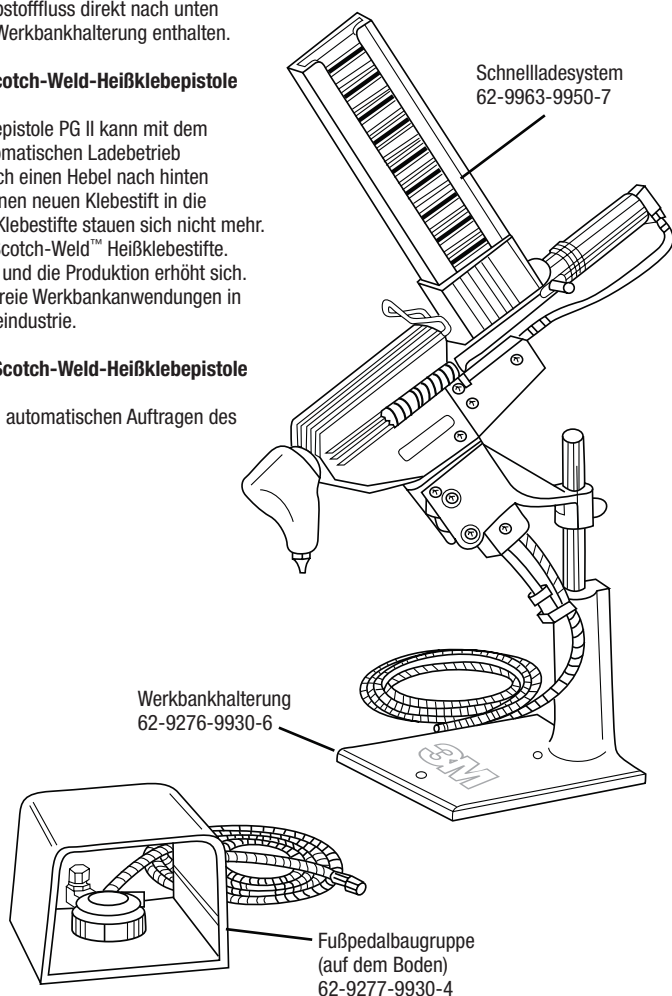
Schnellladesystem für 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II

Die 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II kann mit dem Schnellladesystem im halbautomatischen Ladebetrieb verwendet werden. Dazu einfach einen Hebel nach hinten drücken, damit das Magazin einen neuen Klebestift in die Schmelzkammer einführt. Die Klebestifte stauen sich nicht mehr. Das Magazin enthält 12 3M™ Scotch-Weld™ Heißklebestifte. Das häufige Nachladen entfällt und die Produktion erhöht sich. Diese Option ist ideal für handfreie Werkbankanwendungen in der Verpackungs- und Montageindustrie.

Fußpedalbaugruppe für 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II

Anschluss an Klebepistole zum automatischen Auftragen des Klebstoffs.

Auf der Werkbank montierte 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II mit Schnellladesystem. (unten)



3M-Reparaturservice

Während der Garantiezeit

Wenden Sie sich an die nächste 3M-Vertriebsniederlassung oder den 3M™ Scotch-Weld™-Heißklebstoffhändler.

Nach Ablauf der Garantiezeit

Die 3M™ Scotch-Weld™, - Heißklebepistole PG II ist für langfristige und zuverlässige Nutzung konzipiert.

Sollte Ihre 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II dennoch repariert werden müssen, wenden Sie sich an den 3M Scotch-Weld Heißklebstoffhändler in Ihrer Nähe.

Wichtiger Hinweis: Der Benutzer muss entscheiden, ob die 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II für einen bestimmten Zweck und ein bestimmtes Anwendungsverfahren des Benutzers geeignet ist.

Garantie: 3M garantiert für einen Zeitraum von 12 Monaten ab Kauf- oder Verwendungsdatum, je nachdem, welches zuerst eintritt, dass die 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole PG II frei von Verarbeitungs- und Materialfehlern ist. 3M BIETET KEINERLEI ANDERE GARANTIE, WEDER DIREKT NOCH INDIREKT, EINSCHLIESSLICH, ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF JEDLICHE GEWÄHRLEISTUNG DER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK NOCH EINE INDIREKTE GEWÄHRLEISTUNG, DIE AUS HANDELSUSANCEN, HANDELSBITTEN ODER EINEM HANDELSBRAUCH ENTSTEHEN. Diese Garantie deckt keine Routinewartung, normalen Verschleiß oder Beschädigungen aufgrund von Unfällen, unsachgemäßer Verwendung, baulichen Veränderungen, Korrosion, mangelhafter Pflege, Wartung durch einen nicht befugten Reparaturdienst, Verwendung oder unsachgemäßen Austausch von Ersatz- oder Zubehörteilen oder Installation, Verwendung, Betrieb oder Wartung, die nicht entsprechend der von 3M empfohlenen Verfahren ausgeführt wurden, oder Verwendung von Klebstoffkartuschen, die nicht von 3M hergestellt wurden oder nicht den 3M-Qualitätsnormen entsprechen.

Einschränkung der Rechtsmittel: Wenn die 3M Scotch-Weld-Heißklebepistole in der oben genannten Garantiezeit nachgewiesenermaßen mangelhaft ist, IST DAS EINZIGE RECHTSMITTEL NACH ERMESSEN VON 3M DIE RÜCKZAHLUNG DES KAUFPREISES ODER DIE REPARATUR BZW. DER AUSTAUSCH DES MANGELHAFTEN PRODUKTS, wenn das mangelhafte Gerät nach Ermessen von 3M sofort an 3M oder einen befugten, von 3M berufenen Wartungsdienst geschickt wurde oder am Standort des Benutzers für Wartungsarbeiten zur Verfügung gestellt wird.

Haftungsbeschränkung

3M ist unabhängig von der Rechtsbasis, auf die sich Ansprüche stützen, sei es Vertrag, Fahrlässigkeit, Garantie oder verschuldensunabhängige Haftung, nicht haftbar für direkte, indirekte, besondere, Begleit- oder Folgeschäden.



„RoHS-konform“ bedeutet, dass das Produkt oder Teile davon keine Stoffe in höheren Konzentrationen enthält/enthalten als laut EU-Richtlinie 2002/95/EG in der Änderung durch den Beschluss 2005/618/EG der Kommission vorgeschrieben, außer wenn der Stoff in einer Anwendung vorkommt, die von den RoHS-Bestimmungen ausgenommen ist. Sofern von 3M nichts anders schriftlich angegeben entspricht diese Information dem Wissen und der Kenntnis von 3M auf der Grundlage von Informationen, die 3M von den Dritten erhalten hat.

Zusätzliche Gesundheits- und Sicherheitsinformationen finden Sie im:

Sicherheitsdatenblatt; oder rufen Sie an:

© 3M 2011

3M I.D. No. 62-XXXXXXXXXXXX

34-8705-9587-2



Recyceltes Papier

40% Industrie-Recyclingpapier

10% Altpapier